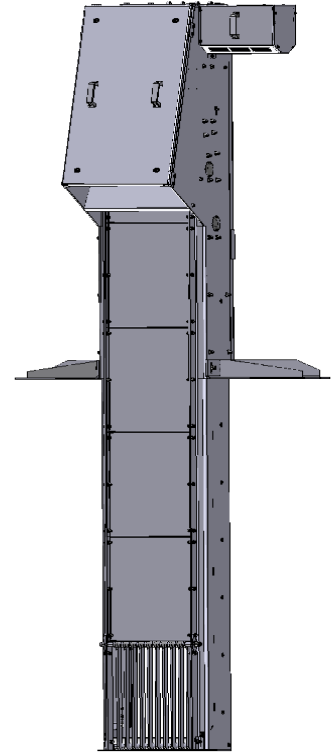


DÉGRILLEUR À BARREAUX

SPÉCIFICITÉS

- > Implantation : Poste de relevage / Canal
- > Dégrillage vertical
- > Entrefer de 10 à 60 mm
- > Hauteur de décharge jusqu'à 10 m
- > Décharge des déchets à l'aval
- > Entraînement du râteau par sangle
- > Construction simple, fiable et robuste



DESCRIPTION / FONCTIONNEMENT

Les dégrilleurs verticaux BARSEP, série BRS, s'installent en canal ou dans des postes de relevage. Ils remplissent aussi bien la fonction de dégrillage fin ou grossier. Ils peuvent être équipés en complément, d'un compacteur totalement intégré à la machine pour la déshydratation des déchets (série BRS/P).

Les effluents passent à travers le dégrilleur tandis que les déchets sont arrêtés par des barreaux verticaux espacés selon l'entrefer souhaité.

La mise en route du dégrilleur est déclenchée périodiquement, et par la mesure de perte de charge engendrée suite à l'accumulation des déchets sur les barreaux. Le relevage des déchets s'effectue par l'intermédiaire d'un râteau dont la descente et la montée sont assurées par une sangle.

○ CHASSIS

La structure du dégrilleur est constituée de deux flancs latéraux adaptés à l'ouvrage pour lequel il est dédié. Des joints d'étanchéité assurent la liaison avec le génie civil. Ces dégrilleurs répondent à des configurations jusqu'à 1,75 m de large et 10 m de hauteur de décharge des déchets.

○ ÉCRAN FILTRANT

L'écran filtrant est constitué de barreaux fixes dont l'espace entre eux définit l'entrefer de dégrillage. De par sa conception, cette technologie simple et efficace s'adapte aussi bien aux faibles débits qu'aux débits très importants et peut être utilisée indifféremment en tant que dégrilleur fin ou grossier (Entrefer de 6 à 60 mm).

○ MÉCANISME

Le mouvement de montée et descente du râteau est généré par l'enroulement et le déroulement d'une sangle centrale. Un mécanisme de guidage dirige le râteau denté entre les barreaux pour une pénétration parfaite dans les barreaux et une remontée effective des déchets contre une plaque de maintien.

○ LES DÉCHETS

Les refus de dégrillage peuvent ainsi être déchargés en benne. Ils pourront être préalablement repris par un convoyeur ou un compacteur à vis transversal intégré à la machine (Version BRS /P).

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

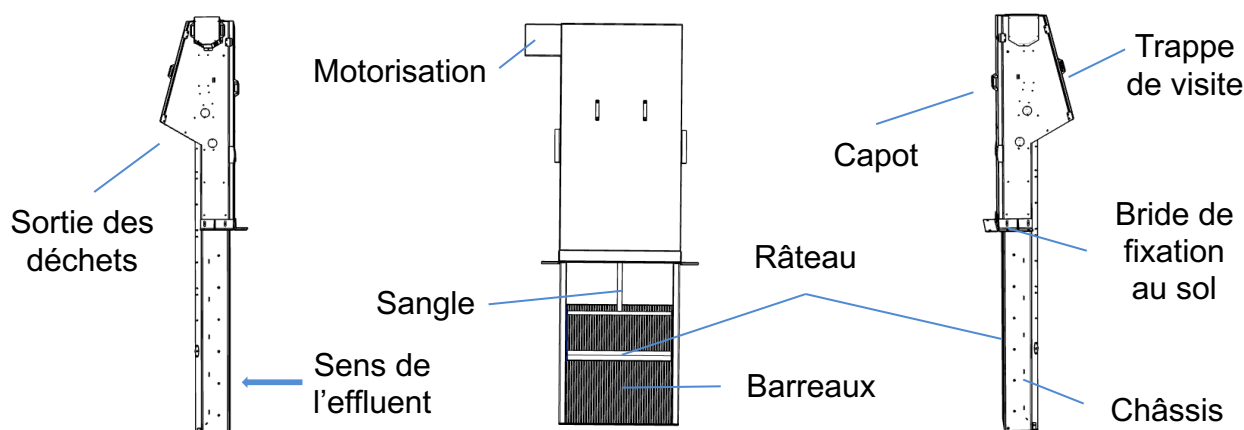
MATÉRIAUX

- Construction en inox 304L ou 316L

PERFORMANCES

		Débits hydrauliques sur effluents urbains (m ³ /h)					
Entrefer (mm)		BRS 400	BRS 750	BRS 1000	BRS 1250	BRS 1500	BRS 1750
De 10 à 60 mm	Débits variables en fonction de la largeur du canal, de la maille et du profil hydraulique (Vitesse d'écoulement)						
	Jusqu'à 20 000 m ³ /h						

INSTALLATION ET DIMENSIONS



Encombrement hors tout en mm							
Modèles	Hauteur de décharge maxi	Hauteur totale	Largeur Canal mini	Largeur grille	Largeur RKS	Largeur MR	Emprise longueur canal maxi
BRS 400	10000	11150	400	270	390	+ 555	800
BRS 750	10000	11150	750	620	740	+ 430	800
BRS 1000	10000	11150	1000	860	980	+ 310	800
BRS 1250	10000	11150	1250	1110	1230	+ 185	800
BRS 1500	10000	11150	1500	1360	1480	+ 60	800
BRS 1750	10000	11150	1750	1610	1730	/	800

Le constructeur se réserve le droit d'apporter des modifications techniques et de fabrication sans information préalable. Les possibilités d'installation et de combinaisons ne sont pas toutes indiquées. Nous consulter.