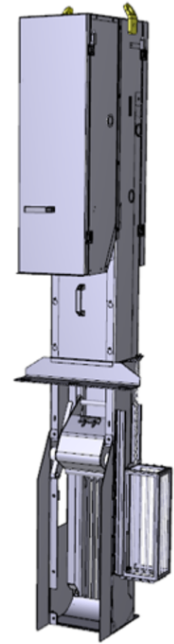


## DÉGRILLEUR À BARREAUX VERTICAL

### SPÉCIFICITÉS

- > Implantation : Poste de relevage / Canal
- > Dégrillage vertical
- > Entrefer de 10 à 60 mm
- > Hauteur de décharge jusqu'à 7 m
- > Décharge des déchets à l'amont
- > Entraînement du râteau par sangle
- > Construction simple, fiable et robuste



### DESCRIPTION / FONCTIONNEMENT

Les dégrilleurs verticaux STRAPSEP, série STR, s'installent en canal ou dans des postes de relevage. Ils remplissent aussi bien la fonction de dégrillage fin ou grossier. Ils peuvent être équipés en complément, d'un compacteur totalement intégré à la machine pour la déshydratation des déchets (série STR/P).

Les effluents passent à travers le dégrilleur tandis que les déchets sont arrêtés par des barreaux verticaux espacés selon l'entrefer souhaité.

La mise en route du dégrilleur est déclenchée périodiquement, et par la mesure de perte de charge engendrée suite à l'accumulation des déchets sur les barreaux.

Le relevage des déchets s'effectue par l'intermédiaire d'un râteau dont la descente et la montée sont assurées par une sangle.

#### ○ CHASSIS

La structure du dégrilleur est constituée de deux flancs latéraux offrant des largeurs variables de 400 à 600 mm. Pour les postes de relevage, il est possible de ressortir le dégrilleur sans devoir descendre au fond du poste.

#### ○ ÉCRAN FILTRANT

L'écran filtrant est constitué de barreaux fixes dont l'espace entre eux définit l'entrefer de dégrillage. Cette technologie simple et efficace, peut-être utilisée indifféremment en tant que dégrilleur fin ou grossier (Entrefer de 10 à 60 mm).

#### ○ MÉCANISME

Le mouvement de montée et descente du râteau est généré par l'enroulement et le déroulement d'une sangle. Un système de guidage dirige le râteau denté pour une pénétration parfaite dans les barreaux. La remontée effective des déchets s'effectue en appui contre un tablier sur toute la hauteur de relevage. Un mécanisme de bascule provoque leur décharge.

#### ○ LES DÉCHETS

Les refus de dégrillage peuvent ainsi être directement collectés dans une benne, ou préalablement repris par un convoyeur ou un compacteur à vis transversal intégré à la machine (Version STR /P).

# CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

## MATÉRIAUX

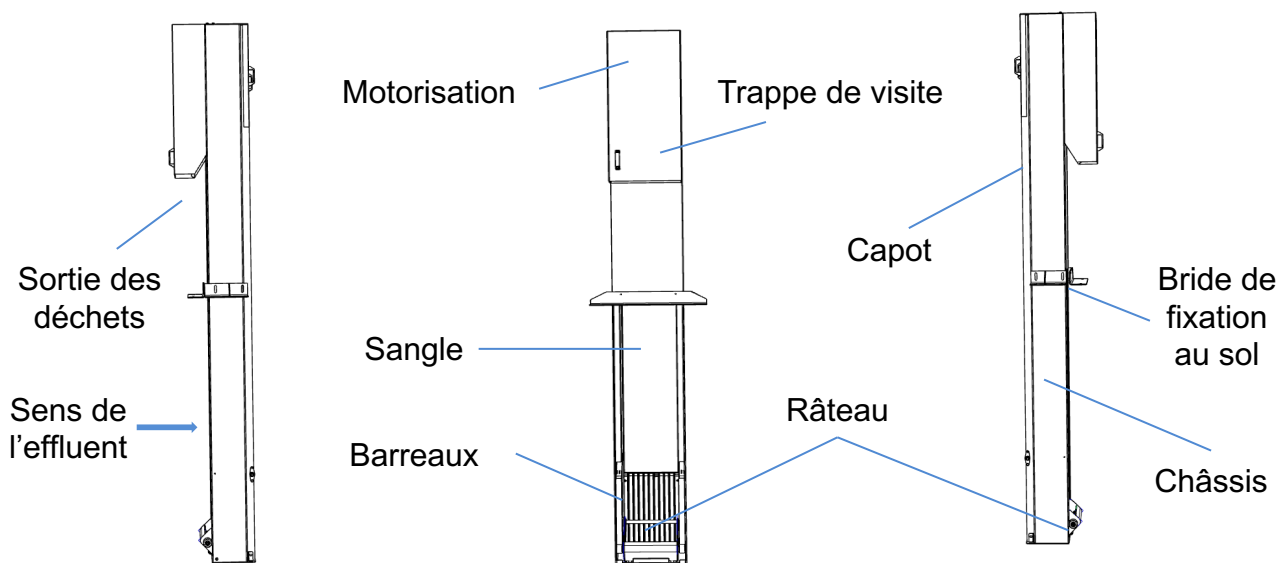
- Construction en inox 304L ou 316L

## PERFORMANCES

		Débits hydrauliques sur effluents urbains (m <sup>3</sup> /h)		
Entrefer (mm)		STR 400	STR 500	STR 600
De 10 à 60 mm	Débits variables en fonction de la largeur du dégrilleur, de la maille et du profil hydraulique. (Vitesse d'écoulement)			
	Jusqu'à 600 m <sup>3</sup> /h			

Largeurs dégrilleurs et hauteurs de grilles ajustables selon débits

## INSTALLATION ET DIMENSIONS



Encombrement hors tout en mm						
Modèles	Hauteur de décharge maxi	Hauteur totale maxi	Largeur Canal	Largeur grille	Largeur STR	Emprise longueur canal maxi
STR 400	7000	8100	400	300	390	800
STR 500	7000	8100	500	400	490	800
STR 600	7000	8100	600	500	590	800

Le constructeur se réserve le droit d'apporter des modifications techniques et de fabrication sans information préalable. Les possibilités d'installation et de combinaisons ne sont pas toutes indiquées. Nous consulter.