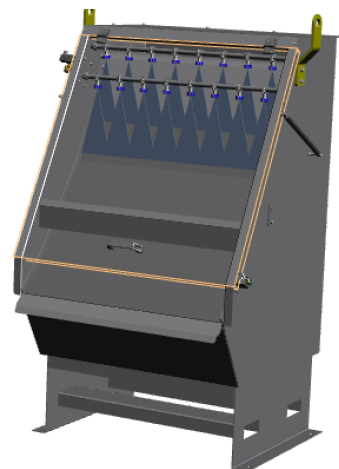


TAMIS STATIQUE

SPÉCIFICITÉS

- > Aucune pièce en mouvement
- > Pas de consommation électrique
- > Principe de séparation naturel
- > Maintenance aisée
- > Faible coût d'entretien
- > Technologie fiable et durable



DESCRIPTION / FONCTIONNEMENT

Les tamis statiques sont alimentés dans un caisson à l'arrière de la machine. Les effluents chargés en matières en suspension se déversent par débordement sur toute la largeur de la grille.

Cette technologie est régulièrement utilisée dans l'industrie papetière, car le principe est particulièrement bien adaptée pour la séparation des particules fibreuses. Cette solution est également retenue dans les secteurs des abattoirs, des tanneries, de l'industrie alimentaire et agroalimentaire. Partout où l'on est à la recherche d'une solution de séparation statique, sans pièce mécanique en mouvement, cette technologie pourra trouver sa place. Elle est dans certains cas utilisée pour le tamisage des effluents en entrée de station d'épuration.

Des rampes de lavage à fonctionnement continu, ou intermittent adapté à la nature de l'effluent, peuvent être ajoutées pour effectuer le nettoyage de la partie supérieure de la grille. Leur utilisation permet de pousser les déchets vers le bas de la grille et offre par cette action une surface de tamisage propre pour la continuité du traitement des effluents.

Les déchets sont collectés dans la bas de la grille tandis que l'effluent tamisé est récupéré dans le bac attenant à la grille.

○ CAISSON

Le caisson est constitué de deux parties principales. L'une pour la réception des effluents bruts qui assure le déversement par débordement sur la grille, et l'autre qui reçoit l'effluent tamisé.

○ GRILLE

La grille constituée de fils trapézoïdaux en position horizontale effectue la séparation des MES (Matières en suspension). L'espacement entre les fils définit la maille de tamisage et leur forme trapézoïdale évite la retenue de particules sur l'arrière de la grille.

○ BRIDES

La machine est équipée de deux brides. L'une pour l'alimentation dans la partie supérieure de la machine et l'autre en partie inférieure pour l'évacuation de l'effluent.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

MATÉRIAUX

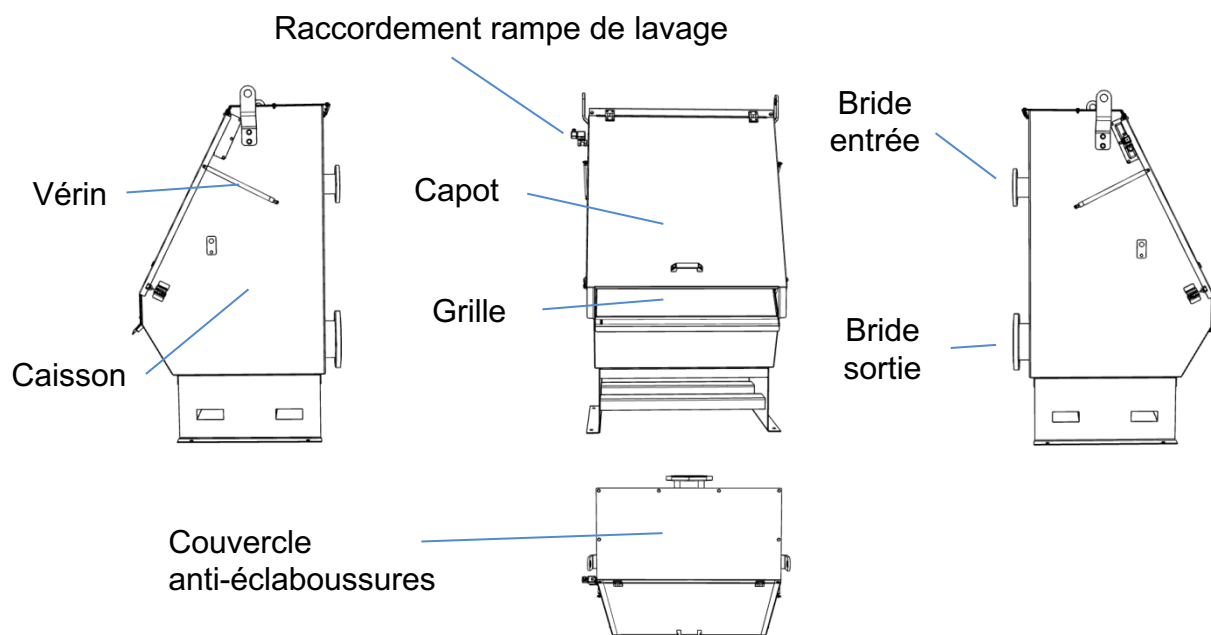
- Construction en inox 304L ou 316L

PERFORMANCES

Maille (mm)	Débits hydrauliques (m ³ /h)					
	SLS 500	SLS 750	SLS 1000	SLS 1250	SLS 1500	SLS 1750
0,25	34	50	67	84	101	117
0,5	38	56	75	94	113	131
0,75	48	71	95	119	143	166
1	53	79	105	131	158	184
1,5	64	95	127	159	191	222

Les débits sont communiqués à titre d'information pour un effluent chargé de 200 à 500 mg/l
Pour toute demande nous consulter

INSTALLATION ET DIMENSIONS



Modèles	Encombres en mm					
	SLS 500	SLS 750	SLS 1000	SLS 1250	SLS 1500	SLS 1750
Largeur	750	1000	1250	1500	1750	2000
Hauteur	1850					
Profondeur	1100					

Le constructeur se réserve le droit d'apporter des modifications techniques et de fabrication sans information préalable.
Les possibilités d'installation et de combinaisons ne sont pas toutes indiquées. Nous consulter.