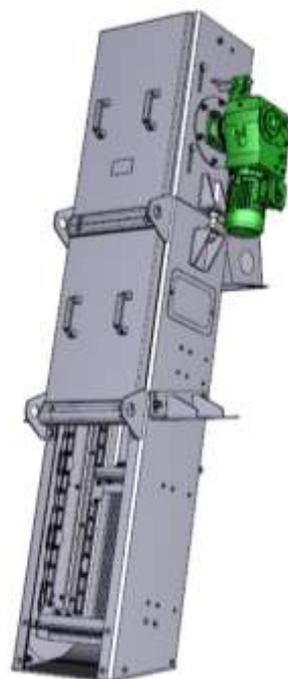


## DÉGRILLEUR MULTI RÂTEAU

### SPÉCIFICITÉS

- > Implantation : Canal
- > Dégrilleur droit (90°) ou incliné à 75°
- > Entrefer de 3 à 60 mm
- > Hauteur de décharge jusqu'à 10 m
- > Décharge des déchets à l'aval
- > Entraînement des râteaux par chaînes
- > Construction simple, fiable et robuste



### DESCRIPTION / FONCTIONNEMENT

Les dégrilleurs multi râteaux RAKESEP, série RKS, s'installent en canal en position verticale (série RKS/V) ou inclinés à 75°. Ils remplissent aussi bien la fonction de dégrillage fin ou grossier. Ils peuvent être équipés, en complément, d'un compacteur totalement intégré à la machine pour la déshydratation des déchets (série RKS/P).

Les effluents passent à travers le dégrilleur tandis que les déchets sont arrêtés par des barreaux espacés selon l'entrefer souhaité.

La mise en route du dégrilleur est déclenchée périodiquement, et par la mesure de perte de charge engendrée suite à l'accumulation des déchets sur les barreaux.

Le relevage des déchets s'effectue par l'intermédiaire de râteaux entraînés par 2 chaînes latérales.

#### ○ CHASSIS

La structure du dégrilleur est constituée de deux flancs latéraux adaptés à l'ouvrage pour lequel il est dédié. Des joints d'étanchéité assurent la liaison avec le génie civil. Ces dégrilleurs répondent à des configurations jusqu'à 2 m de large et 10 m de hauteur de décharge des déchets.

#### ○ ÉCRAN FILTRANT

L'écran filtrant est constitué de barreaux fixes dont l'espace entre eux définit l'entrefer de dégrillage. Grâce au nombre de râteaux en mouvement, cette technologie s'adapte particulièrement aux effluents fortement chargés et peut être utilisée indifféremment en tant que dégrilleur fin ou grossier (Entrefer de 3 à 60 mm).

#### ○ MÉCANISME

Des râteaux sont fixés sur des chaînes latérales entraînées par des roues dentées. La précision du mouvement ascensionnel des râteaux le long de la grille, puis le long de la plaque de maintien, garantit le raclage et la remontée des déchets jusqu'au point de décharge.

#### ○ LES DÉCHETS

Les refus de dégrillage peuvent ainsi être déchargés en benne. Ils pourront être préalablement repris par un convoyeur ou un compacteur à vis transversal intégré à la machine (Version RKS /P).

# CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

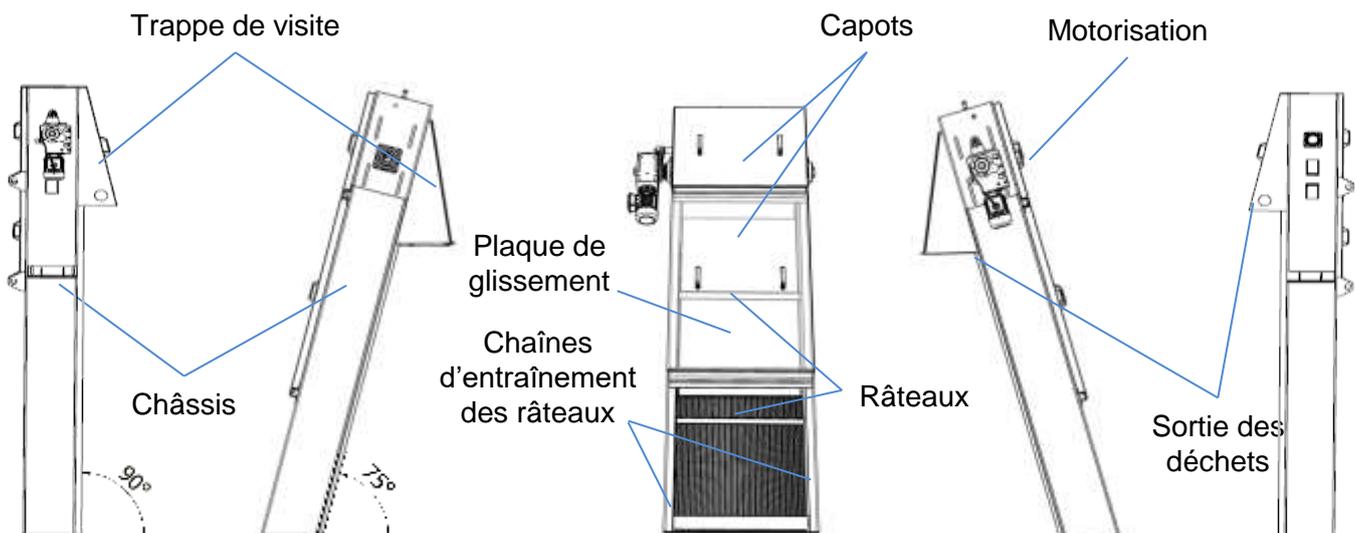
## MATÉRIAUX

- Construction en inox 304L ou 316L

## PERFORMANCES

Débits hydrauliques sur effluents urbains (m <sup>3</sup> /h)						
Entrefer (mm)	RKS 500	RKS 750	RKS 1000	RKS 1250	RKS 1500	RKS 2000
De 3 à 60 mm	Débits variables en fonction de la largeur du canal, de la maille et du profil hydraulique. (Vitesse d'écoulement)					
	Jusqu'à 7500 m <sup>3</sup> /h					

## INSTALLATION ET DIMENSIONS



Encombrement hors tout en mm					
Modèles	Hauteur de décharge maxi	Hauteur totale maxi	Largeur Canal mini	Largeur grille	Largeur MKS + MR
RKS 500	10000	11150	500	370	490 + 300
RKS 750	10000	11150	750	620	740 + 300
RKS 1000	10000	11150	1000	860	980 + 300
RKS 1250	10000	11150	1250	1110	1230 + 300
RKS 1500	10000	11150	1500	1360	1480 + 300
RKS 2000	10000	11150	2000	1860	1980 + 300

Le constructeur se réserve le droit d'apporter des modifications techniques et de fabrication sans information préalable.  
Les possibilités d'installation et de combinaisons ne sont pas toutes indiquées. Nous consulter.