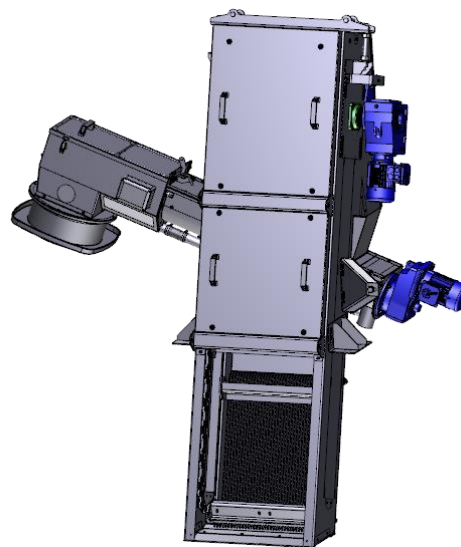


## DÉGRILLEUR À BARREAUX AVEC COMPACTEUR INTÉGRÉ

### SPÉCIFICITÉS

- > Implantation : Canal
- > Interface sécurisée dégrilleur / compacteur
- > Dégrilleur droit (90°) ou incliné à 75°
- > Entrefer de 3 à 60 mm
- > Hauteur de décharge jusqu'à 10 m
- > Décharge des déchets à l'aval
- > Entraînement des râteaux par chaînes



### DESCRIPTION / FONCTIONNEMENT

Les dégrilleurs inclinés RAKESEP, série RKS/P s'installent en canal en position verticale (série RKS/V) ou inclinés à 75°. Ils remplissent aussi bien la fonction de dégrillage fin ou grossier. Ils sont équipés, en complément, d'un compacteur à vis ENVIROPRESS totalement intégré à la machine pour la déshydratation des déchets.

Les effluents passent à travers le dégrilleur tandis que les déchets sont arrêtés par des barreaux espacés selon l'entrefer souhaité.

La mise en route du dégrilleur est déclenchée périodiquement et par la mesure de perte de charge engendrée suite à l'accumulation des déchets sur les barreaux.

Le relevage des déchets s'effectue par l'intermédiaire de râteaux entraînés par 2 chaînes latérales.

#### ○ CHASSIS

La structure du dégrilleur est constituée de 2 flancs latéraux adaptés à l'ouvrage pour lequel il est dédié. Des joints d'étanchéité assurent la liaison avec le génie civil. Ces dégrilleurs répondent à des configurations jusqu'à 2 m de large et 10 m de hauteur de décharge des déchets.

#### ○ ÉCRAN FILTRANT

L'écran filtrant est constitué de barreaux fixes dont l'espace entre eux définit l'entrefer de dégrillage. Grâce au nombre de râteaux en mouvement, cette technologie s'adapte particulièrement aux effluents fortement chargés et peut être utilisée indifféremment en tant que dégrilleur fin ou grossier (Entrefer de 3 à 60 mm).

#### ○ MÉCANISME

Des râteaux sont fixés sur des chaînes latérales entraînées par des roues dentées. La précision du mouvement ascensionnel des râteaux le long de la grille, puis le long de la plaque de glissement, garantit le raclage et la remontée des déchets jusqu'au point de décharge.

#### ○ COMPACTEUR

Les refus de dégrillage retombent directement dans un compacteur à vis transversal intégré à la machine, où ils sont comprimés et déshydratés. Les déchets peuvent être mis sous film plastique avant d'être déchargés en benne.

# CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

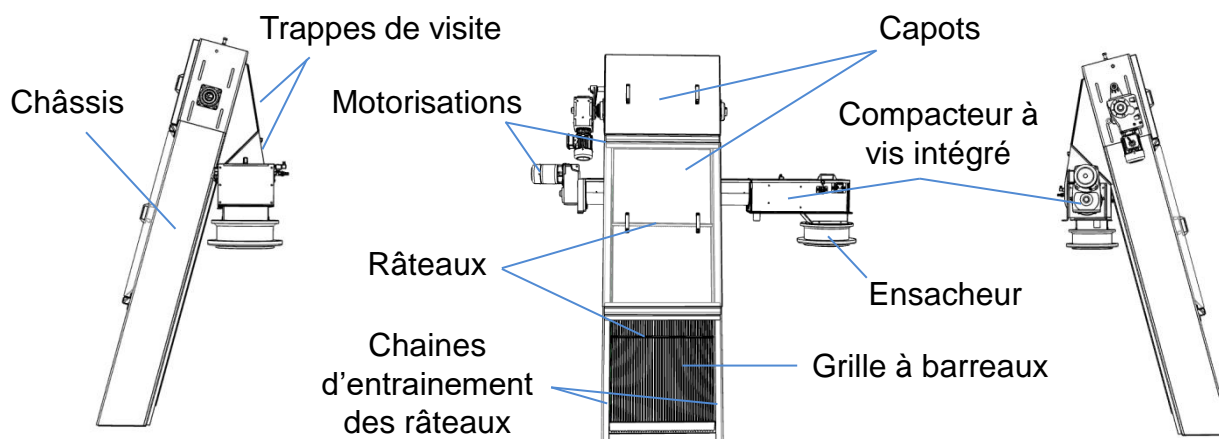
## MATÉRIAUX

- Construction en inox 304L ou 316L

## PERFORMANCES

		Débits hydrauliques sur effluents urbains (m <sup>3</sup> /h)				
Entrefer (mm)	RKS 500 P	RKS 750 P	RKS 1000 P	RKS 1250 P	RKS 1500 P	RKS 2000 P
De 6 à 60 mm	Débits variables en fonction de la largeur du canal, de la maille et du profil hydraulique. (Vitesse d'écoulement)					
	Jusqu'à 7500 m <sup>3</sup> /h					

## INSTALLATION ET DIMENSIONS



Encombrement hors tout en mm					
Modèles	Hauteur de décharge maxi	Hauteur totale maxi	Largeur Canal mini	Largeur grille	Largeur MKS avec compacteur
RKS 500 P	10000	11150	500	370	2500
RKS 750 P	10000	11150	750	620	2750
RKS 1000 P	10000	11150	1000	860	3000
RKS 1250 P	10000	11150	1250	1110	3250
RKS 1500 P	10000	11150	1500	1360	3500
RKS 2000 P	10000	11150	2000	1860	4000

Le compacteur ENVIROPRESS peut être remplacé par un compacteur-laveur SPIRAPRESS ou par un simple convoyeur ENVIROSPIR. Il est également possible d'associer plusieurs dégrilleurs RAKESEP à un même compacteur ou à un même convoyeur.

Le constructeur se réserve le droit d'apporter des modifications techniques et de fabrication sans information préalable. Les possibilités d'installation et de combinaisons ne sont pas toutes indiquées. Nous consulter.