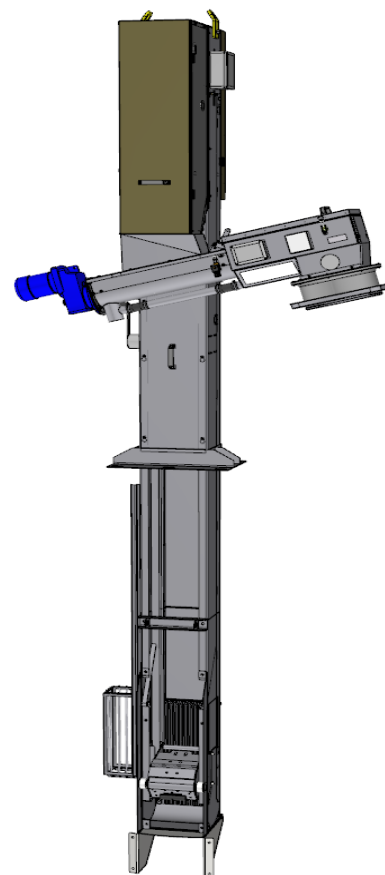


DÉGRILLEUR À BARREAUX AVEC COMPACTEUR INTÉGRÉ

SPÉCIFICITÉS

- > Implantation : Poste de relevage / Canal
- > Dégrillage vertical
- > Entrefer de 3 à 60 mm
- > Hauteur de décharge jusqu'à 7 m
- > Décharge des déchets à l'amont
- > Entraînement du râteau par sangle
- > Construction simple, fiable et robuste



DESCRIPTION / FONCTIONNEMENT

Les dégrilleurs verticaux STRAPSEP, série STR/P, s'installent en canal ou dans des postes de relevage. Ils remplissent aussi bien la fonction de dégrillage fin ou grossier. Ils sont équipés en complément, d'un compacteur totalement intégré à la machine pour la déshydratation des déchets .

Les effluents passent à travers le dégrilleur tandis que les déchets sont arrêtés par des barreaux verticaux espacés selon l'entrefer souhaité.

La mise en route du dégrilleur est déclenchée périodiquement, et par la mesure de perte de charge engendrée suite à l'accumulation des déchets sur les barreaux.

Le relevage des déchets s'effectue par l'intermédiaire d'un râteau dont la descente et la montée sont assurées par une sangle.

○ CHASSIS

La structure du dégrilleur est constituée de deux flancs latéraux offrant des largeurs variables de 400 à 600 mm. Pour les postes de relevage, il est possible de ressortir le dégrilleur sans devoir descendre au fond du poste.

○ ÉCRAN FILTRANT

L'écran filtrant est constitué de barreaux fixes dont l'espace entre eux définit l'entrefer de dégrillage. Cette technologie simple et efficace, peut-être utilisée indifféremment en tant que dégrilleur fin ou grossier (Entrefer de 3 à 60 mm).

○ MÉCANISME

Le mouvement de montée et descente du râteau est généré par l'enroulement et le déroulement d'une sangle. Un système de guidage dirige le râteau denté pour une pénétration parfaite dans les barreaux. La remontée effective des déchets s'effectue en appui contre un tablier sur toute la hauteur de relevage. Un mécanisme de bascule provoque leur décharge.

○ COMPACTEUR

Les refus de dégrillage retombent directement dans un compacteur à vis transversal intégré à la machine, où ils sont comprimés et déshydratés. Les déchets peuvent être mis sous film plastique avant d'être déchargés en benne.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

MATÉRIAUX

- Construction en inox 304L ou 316L
- Spire en acier haute résistance

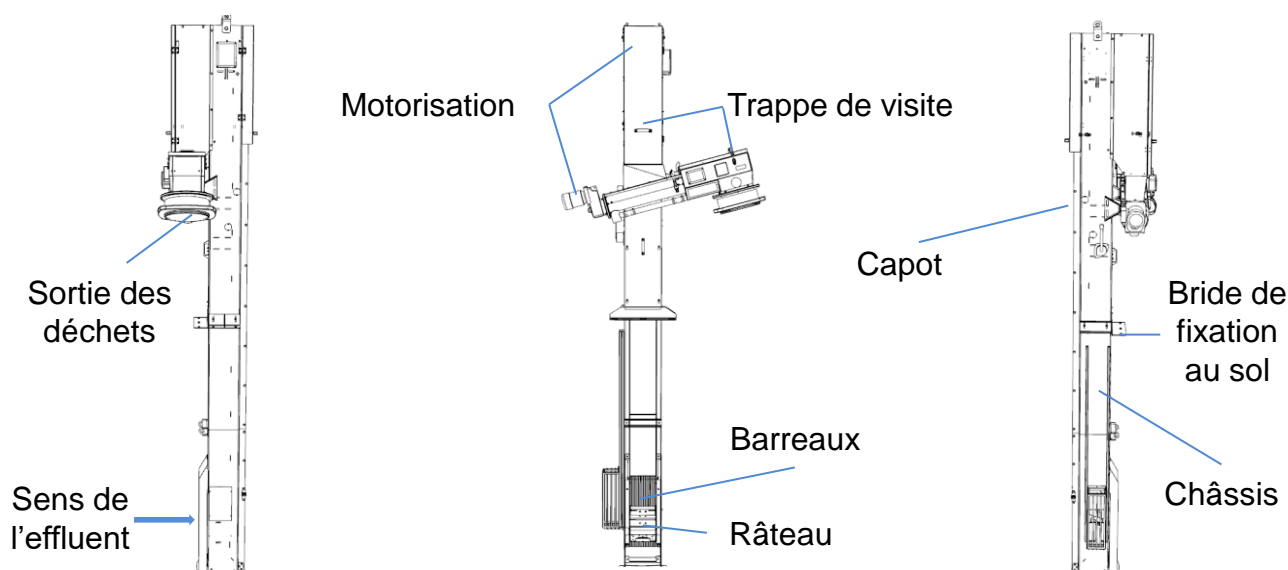
PERFORMANCES

Débits hydrauliques sur effluents urbains (m ³ /h)	
Entrefer (mm)	STR 400 P STR 500 P STR 600 P STR 700 P
De 10 à 60 mm	Débits variables en fonction de la largeur du dégrilleur, de la maille et du profil hydraulique. (Vitesse d'écoulement)
	Jusqu'à 600 m ³ /h

Largeurs dégrilleurs et hauteurs de grilles ajustables selon débits

Modèles compacteurs à vis				
Données	EPS 150	EPS 200	EPS 250	EPS 300
Débits (m ³ /h)	1	2	4	7
Puissance (Kwh)	0,55	0,75	1,5	2,2

INSTALLATION ET DIMENSIONS



Encombrement hors tout en mm						
Modèles	Hauteur de décharge maxi	Hauteur totale maxi	Largeur Canal	Largeur grille	Largeur STR	Emprise longueur canal maxi
STR 400	7000	8100	400	300	390	800
STR 500	7000	8100	500	400	490	800
STR 600	7000	8100	600	500	590	800
STR 700	7000	8100	700	600	690	800

Le constructeur se réserve le droit d'apporter des modifications techniques et de fabrication sans information préalable. Les possibilités d'installation et de combinaisons ne sont pas toutes indiquées. Nous consulter.