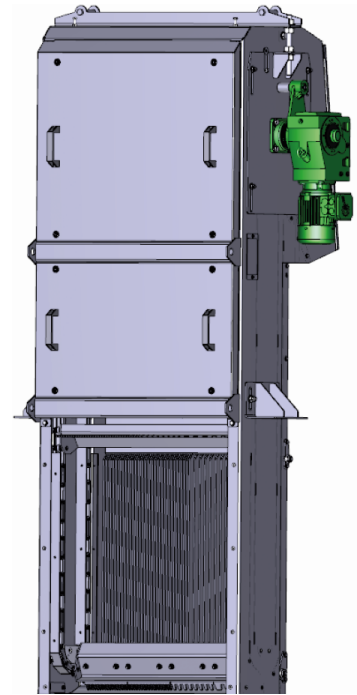


DÉGRILLEUR MULTI RÂTEAU

SPÉCIFICITÉS

- > Implantation : Canal
- > Dégrilleur droit 90°
- > Entrefer de 2 à 60 mm
- > Hauteur de décharge jusqu'à 15 m
- > Décharge des déchets à l'aval
- > Entraînement des râteaux par chaînes
- > Construction simple, fiable et robuste



DESCRIPTION / FONCTIONNEMENT

Les dégrilleurs multi râteaux STRATOSEP, série STO, s'installent en canal en position verticale. Ils remplissent aussi bien la fonction de dégrillage fin ou grossier. Ils peuvent être équipés, en complément, d'un compacteur totalement intégré à la machine pour la déshydratation des déchets (série STO/P).

Les effluents passent à travers le dégrilleur tandis que les déchets sont arrêtés par des barreaux espacés selon l'entrefer souhaité.

La mise en route du dégrilleur est déclenchée périodiquement, et par la mesure de perte de charge engendrée suite à l'accumulation des déchets sur les barreaux.

Le relevage des déchets s'effectue par l'intermédiaire de râteaux entraînés par 2 chaînes latérales.

○ CHASSIS

La structure du dégrilleur est constituée de deux flancs latéraux adaptés à l'ouvrage pour lequel il est dédié. Des joints d'étanchéité assurent la liaison avec le génie civil. Ces dégrilleurs répondent à des configurations jusqu'à 2,5 m de large et 15 m de hauteur de décharge des déchets.

○ ÉCRAN FILTRANT

L'écran filtrant est constitué de barreaux fixes dont l'espace entre eux définit l'entrefer de dégrillage. Grâce au nombre de râteaux en mouvement, cette technologie s'adapte particulièrement aux effluents fortement chargés et peut être utilisée indifféremment en tant que dégrilleur fin ou grossier (Entrefer de 2 à 60 mm).

○ MÉCANISME

Des râteaux sont fixés sur des chaînes latérales entraînées par des roues dentées. La précision du mouvement ascensionnel des râteaux le long de la grille, puis le long de la plaque de maintien, garantit le raclage et la remontée des déchets jusqu'au point de décharge.

○ LES DÉCHETS

Les refus de dégrillage peuvent ainsi être déchargés en benne. Ils pourront être préalablement repris par un convoyeur ou un compacteur à vis transversal intégré à la machine (Version STO /P).

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

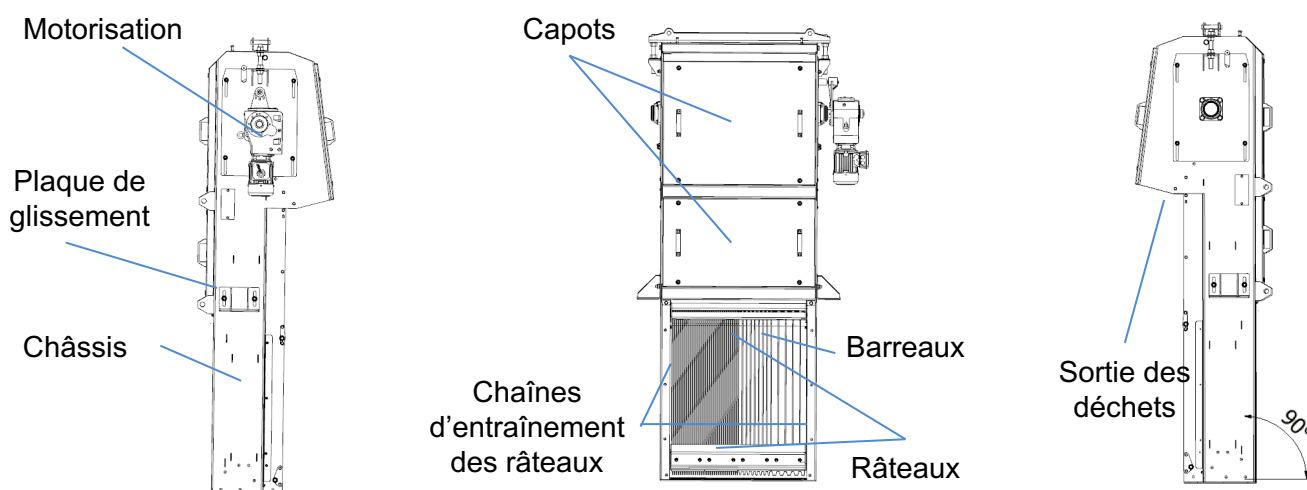
MATÉRIAUX

- Construction en inox 304L ou 316L

PERFORMANCES

Entrefer (mm)	Débits hydrauliques sur effluents urbains (m ³ /h)						
	STO 500	STO 750	STO 1000	STO 1250	STO 1500	STO 2000	STO 2500
De 2 à 60 mm	Débits variables en fonction de la largeur du canal, de la maille et du profil hydraulique. (Vitesse d'écoulement)						
	Jusqu'à 12 000 m ³ /h						

INSTALLATION ET DIMENSIONS



Modèles	Encombrement hors tout en mm				
	Hauteur de décharge maxi	Hauteur totale maxi	Largeur Canal mini	Largeur grille	Largeur STO + MR
STO 500	15000	16150	500	370	490 + 300
STO 750	15000	16150	750	620	740 + 300
STO 1000	15000	16150	1000	860	980 + 300
STO 1250	15000	16150	1250	1110	1230 + 300
STO 1500	15000	16150	1500	1360	1480 + 300
STO 2000	15000	16150	2000	1860	1980 + 300
STO 2500	15000	16150	2500	2360	2480 + 300

Le constructeur se réserve le droit d'apporter des modifications techniques et de fabrication sans information préalable. Les possibilités d'installation et de combinaisons ne sont pas toutes indiquées. Nous consulter.