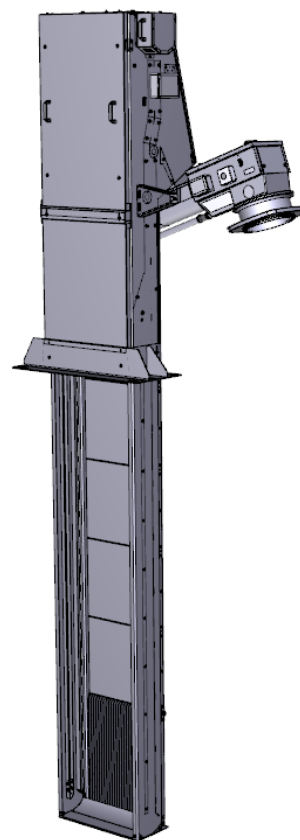


DÉGRILLEUR À BARREAUX AVEC COMPACTEUR INTÉGRÉ

SPÉCIFICITÉS

- > Implantation : Poste de relevage / Canal
- > Interface sécurisée dégrilleur / compacteur
- > Entrefer de 3 à 60 mm
- > Hauteur de décharge jusqu'à 10 m
- > Décharge des déchets à l'aval
- > Entraînement du râteau par sangle
- > Construction simple, fiable et robuste



DESCRIPTION / FONCTIONNEMENT

Les dégrilleurs verticaux BARSEP, série BRS/P, s'installent en canal ou dans des postes de relevage. Ils remplissent aussi bien la fonction de dégrillage fin ou grossier. Ils sont équipés, en complément, d'un compacteur à vis ENVIROPRESS totalement intégré à la machine pour la déshydratation des déchets.

Les effluents passent à travers le dégrilleur tandis que les déchets sont arrêtés par des barreaux verticaux espacés selon l'entrefer souhaité.

La mise en route du dégrilleur est déclenchée périodiquement et par la mesure de perte de charge engendrée suite à l'accumulation des déchets sur les barreaux. Le relevage des déchets s'effectue par l'intermédiaire d'un râteau dont la descente et la montée sont assurées par une sangle.

○ CHASSIS

La structure du dégrilleur est constituée de deux flancs latéraux adaptés à l'ouvrage pour lequel il est dédié. Des joints d'étanchéité assurent la liaison avec le génie civil. Ces dégrilleurs répondent à des configurations jusqu'à 1,5 m de large et 10 m de hauteur de décharge des déchets.

○ ÉCRAN FILTRANT

L'écran filtrant est constitué de barreaux fixes dont l'espace entre eux définit l'entrefer de dégrillage. De par sa conception, cette technologie simple et efficace s'adapte aussi bien aux faibles débits qu'aux débits très importants et peut être utilisée indifféremment en tant que dégrilleur fin ou grossier (Entrefer de 3 à 60 mm).

○ MÉCANISME

Le mouvement de montée et descente du râteau est généré par l'enroulement et le déroulement d'une sangle centrale. Un mécanisme de guidage dirige le râteau denté entre les barreaux pour une pénétration parfaite dans les barreaux et une remontée effective des déchets contre une plaque de maintien.

○ COMPACTEUR

Les refus de dégrillage retombent directement dans un compacteur à vis transversal intégré à la machine, où ils sont compressés et déshydratés. Les déchets peuvent être mis sous film plastique avant d'être déchargés en benne.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

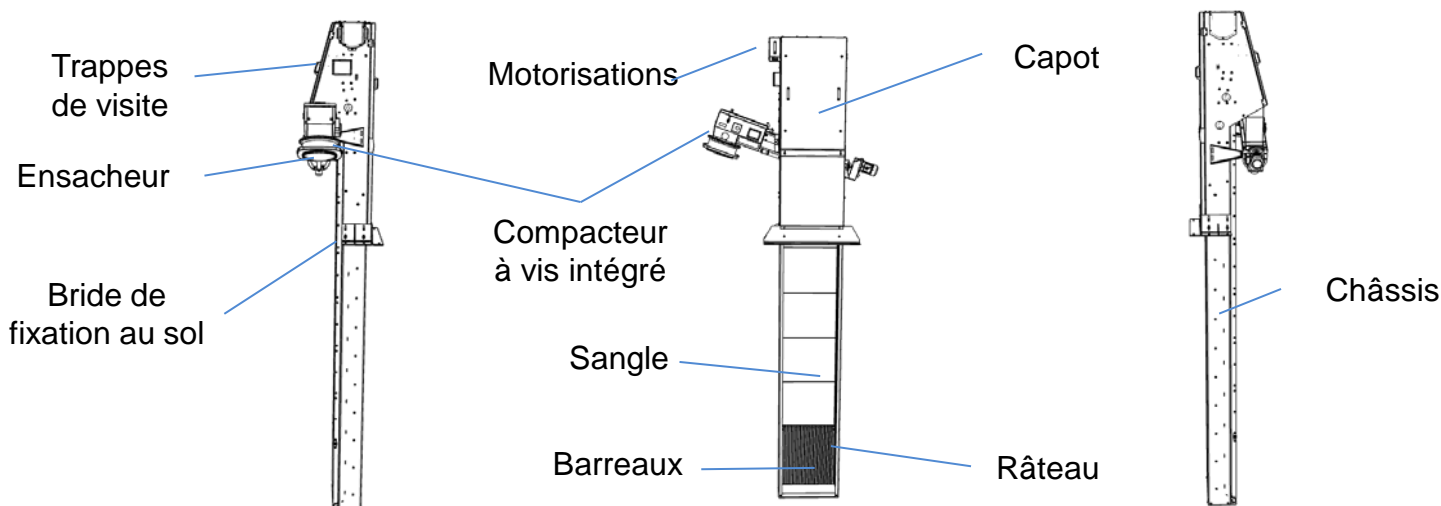
MATÉRIAUX

- Construction en inox 304L ou 316L

PERFORMANCES

		Débits hydrauliques sur effluents urbains (m ³ /h)				
Entrefer (mm)		BRS 400 P	BRS 500 P	BRS 1000 P	BRS 1250 P	BRS 1500 P
De 3 à 60 mm	Débits variables en fonction de la largeur du canal, de la maille et du profil hydraulique (Vitesse d'écoulement)					
	Jusqu'à 10 000 m ³ /h					

INSTALLATION ET DIMENSIONS



		Encombrement hors tout en mm					
Modèles	Hauteur de décharge maxi	Hauteur totale	Largeur Canal mini	Largeur grille	Largeur BRS	Largeur avec compacteur	Emprise longueur canal maxi
BRS 400	10000	11150	400	290	390	1500	800
BRS 500	10000	11150	500	390	490	1600	800
....
BRS 1000	10000	11450	1000	860	980	2100	800
BRS 1100	10000	11450	1100	960	1080	2200	800
....
BRS 1500	10000	11450	1500	1360	1480	2600	800

Le compacteur ENVIROPRESS peut être remplacé par un compacteur-laveur SPIRAPRESS ou par un simple convoyeur ENVIROSPIR. Il est également possible d'associer plusieurs dégrilleurs BARSEP à un même compacteur ou à un même convoyeur.

Le constructeur se réserve le droit d'apporter des modifications techniques et de fabrication sans information préalable. Les possibilités d'installation et de combinaisons ne sont pas toutes indiquées. Nous consulter.