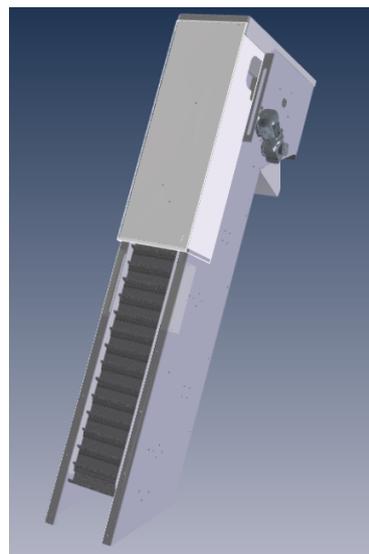


DÉGRILLEUR À ÉCRAN FILTRANT CONTINU

SPECIFICITES

- > Implantation : Canal
- > Dégrilleur incliné : 60° - 75°
- > Mailles de 1 à 20 mm
- > Autonettoyant
- > Hauteur de décharge selon tableau au verso
- > Décharge des déchets à l'aval
- > Entraînement de l'écran filtrant par chaîne
- > Technologie éprouvée



DESCRIPTION / FONCTIONNEMENT

Les dégrilleurs à écran filtrant continu SCREENSEP, série SCR, s'installent en canal. Ils remplissent la fonction de dégrillage fin ou grossier en entrée de station d'épuration (Mailles de 1 à 20 mm). Ils peuvent être équipés, en complément, d'un compacteur totalement intégré à la machine pour la déshydratation des déchets. (série SCR/P).

Les effluents passent à travers le dégrilleur et déposent les matières en suspension sur l'écran filtrant constitué de dents en ABS montées sur des axes transversaux.

La mise en route du dégrilleur est déclenchée par la mesure de perte de charge engendrée suite à l'accumulation des déchets dans la zone immergée. L'écran filtrant dans un mouvement ascensionnel remonte les déchets jusqu'au déchargement par retournement.

○ CHASSIS

La structure du dégrilleur est constituée de 2 flancs latéraux adaptés pour la mise en place en canal. Des joints d'étanchéité assurent la liaison avec l'ouvrage génie civil. Différentes largeurs et hauteurs de décharge sont disponibles pour s'adapter à un grand nombre de configurations.

○ ECRAN FILTRANT

Les dents, les axes supports et les chaînes latérales forment un ensemble mobile solidaire constituant l'écran filtrant. Chaque dent est montée sur 2 axes. Leur montage alternatif décalé sur 3 axes crée un mouvement relatif entre elles et favorise l'éjection des déchets au moment du retournement de l'écran filtrant.

○ MÉCANISME

Les chaînes latérales de l'écran filtrant sont entraînées par des roues dentées. La rotation de l'écran en partie inférieure est effectuée par des guides.

○ LES DÉCHETS

Les refus de dégrillage peuvent ainsi être déchargés en benne. Ils pourront être préalablement repris par un convoyeur ou un compacteur à vis transversal intégré à la machine (Version STS /P).

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

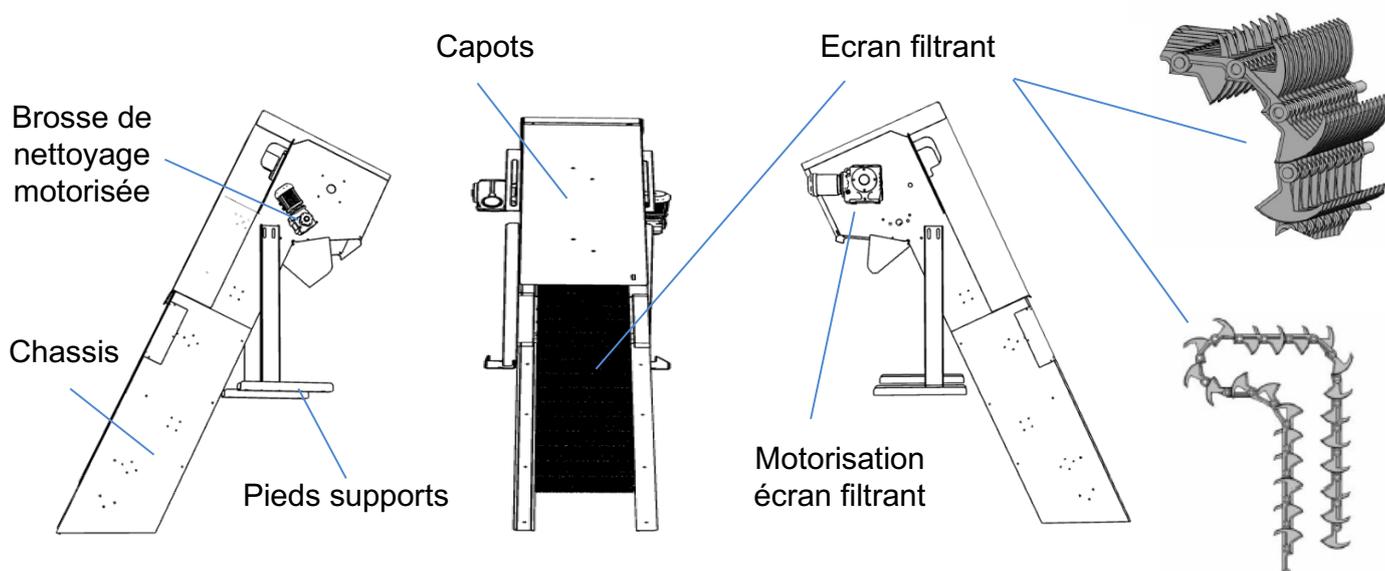
MATÉRIAUX

- Construction en inox 304L ou 316L
- Dents en ABS

PERFORMANCES

	Débits de référence (m ³ /h)					
Maille (mm)	SCR 300	SCR 500	SCR 800	SCR 1000	SCR 1200	SCR 1500
De 1 à 20 mm	Débits variables en fonction de l'implantation Jusqu'à 7500 m ³ /h					

INSTALLATION ET DIMENSIONS



	Encombres en mm					
Modèles	SCR 300	SCR 500	SCR 800	SCR 1000	SCR 1200	SCR 1500
Largeur	300	500	800	1000	1200	1500
Hauteur de décharge à 60° (maxi)						
Hauteur de décharge à 75° (maxi)						

Le constructeur se réserve le droit d'apporter des modifications techniques et de fabrication sans information préalable.
Les possibilités d'installation et de combinaisons ne sont pas toutes indiquées. Nous consulter.