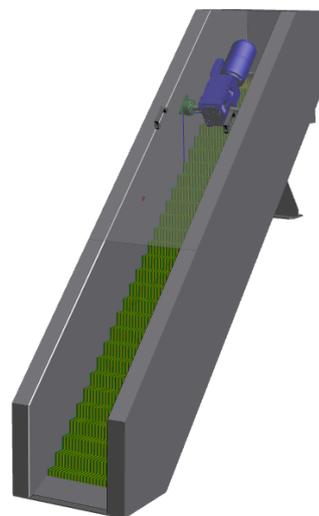


DÉGRILLEUR ESCALIER

SPÉCIFICITÉS

- > Implantation : Canal
- > Dégrilleur incliné à 45°
- > Autonettoyant
- > Entrefer de 3 à 6 mm
- > Hauteur de décharge jusqu'à 3 m
- > Décharge des déchets à l'aval
- > Technologie éprouvée
- > Faible encombrement



DESCRIPTION / FONCTIONNEMENT

Les dégrilleurs escaliers STEPSEP, série STS, s'installent en canal. Ils remplissent la fonction de dégrillage fin en entrée de station d'épuration (Mailles de 3 à 6 mm). Ils peuvent être équipés, en complément, d'un compacteur totalement intégré à la machine pour la déshydratation des déchets (série STS /P).

Les effluents passent à travers le dégrilleur et déposent les matières en suspension sur l'écran filtrant constitué de lames verticales en forme d'escalier.

La mise en route du dégrilleur est déclenchée par la mesure de perte de charge engendrée suite à l'accumulation des déchets dans la zone immergée.

La remontée des déchets s'effectue marche après marche grâce à la mise en mouvement des lames mobiles.

○ CHASSIS

La structure du dégrilleur est constituée de 2 flancs latéraux adaptés pour la mise en place en canal. Des joints d'étanchéité assurent la liaison avec l'ouvrage génie civil. Différentes largeurs et hauteurs de décharge sont disponibles pour s'adapter à un grand nombre de configurations.

○ ÉCRAN FILTRANT

L'écran filtrant est constitué de lames fixes et de lames mobiles montées en alternance. Les lames mobiles décrivent un mouvement circulaire. Ainsi leur mouvement relatif, par rapport aux lames fixes, a pour effet de remonter les déchets marche après marche jusqu'au point haut de la machine.

○ MÉCANISME

Le mouvement circulaire de l'ensemble mobile est généré à l'aide de bras de transmission reliés à des roues avec excentrique. L'ensemble étant entraîné par un motoréducteur monté sur l'arbre de transmission central.

○ LES DÉCHETS

Les refus de dégrillage peuvent ainsi être déchargés en benne. Ils pourront être préalablement repris par un convoyeur ou un compacteur à vis transversal intégré à la machine (Version STS /P).

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

MATÉRIAUX

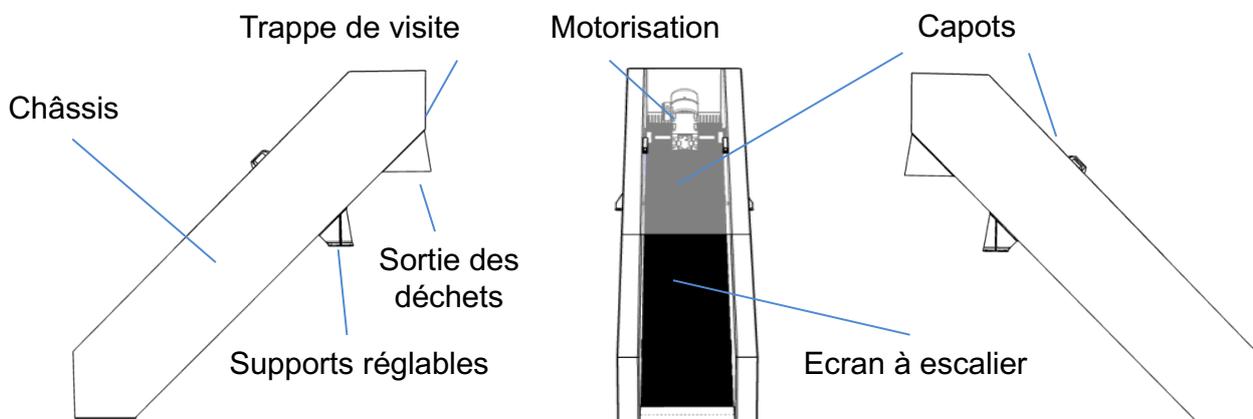
- Construction en inox 304L ou 316L

PERFORMANCES

Entrefer (mm)	Débits hydrauliques sur effluents urbains (m ³ /h)					
	STS 500	STS 750	STS 1000	STS 1250	STS 1500	STS 1750
3	219	328	437	546	656	765
4	250	375	499	624	749	874
5	273	410	546	683	819	956
6	291	437	583	728	874	1020

Valeurs communiquées à titre indicatif
Ne reprennent pas l'ensemble des possibilités

INSTALLATION ET DIMENSIONS



Modèles	Encombrement hors tout en mm					Emprise longueur canal maxi
	Hauteur de décharge maxi	Hauteur totale maxi	Largeur Canal mini	Largeur grille	Largeur STS	
STS 500	3000	3800	500	260	490	1900
STS750	3000	3800	750	510	740	1900
STS1000	3000	3800	1000	760	980	1900
STS1250	3000	3800	1250	1010	1230	1900
STS 1500	3000	3800	1500	1260	1480	1900
STS 1750	3000	3800	1750	1510	1730	1900

Le constructeur se réserve le droit d'apporter des modifications techniques et de fabrication sans information préalable.
Les possibilités d'installation et de combinaisons ne sont pas toutes indiquées. Nous consulter.