

UNITÉ DE PRÉTRAITEMENT : DÉGRILLAGE – DESSABLAGE – DÉGRAISSAGE

SPÉCIFICITÉS

- > Unité compacte et fermée
- > Temps de mise en Œuvre : 3 à 5 jours
- > Plus d'ouvrages de génie-civil complexes
- > Coûts investissement et d'exploitation réduits



DESCRIPTION / FONCTIONNEMENT

○ APPLICATION

Les unités de prétraitements compactes ENVIROSTEP sont adaptées aux effluents urbains comme aux effluents industriels. Cette solution convient particulièrement lorsque l'on recherche à supprimer la partie génie civil et à réduire les coûts du poste de prétraitement.

○ DESCRIPTION

Les unités de prétraitement compactes ENVIROSTEP sont des ensembles mécano-soudés tout en inox, qui assurent le dégrillage, le dessablage et le dégraissage des effluents. Les unités ENVIROSTEP sont conçues pour traiter des débits de 10 à 500 m³/h. Plusieurs machines peuvent être installées en parallèle pour s'adapter aux fluctuations de débits ou pour le traitement de débits plus importants. Un dégrillage performant est effectué en tête par l'intermédiaire d'un dégrilleur à vis SPIRASCREEEN spécifiquement adapté à chaque modèle. Le dessablage et le dégraissage s'effectuent dans une cuve longitudinale dans le prolongement de l'étape de dégrillage.

○ FONCTIONNEMENT

◆ Dégrillage / Compactage des déchets

Les matières solides sont retenues par la grille, puis extraites et convoyées par la spire vers la zone de compactage. Le compactage peut être intégré au dégrilleur, ou réalisé par un compacteur transversal ENVIROPRESS équipé d'un système de contre pression innovant et spécifique pour ajuster la siccité.

◆ Dessablage / Dégraissage

Les bulles formées par une insufflation d'air assurent la séparation des graisses par flottation et favorisent la séparation des matières organiques collées au sable. La cuve de Dessablage/Dégraissage est conçue par modules de longueurs identiques qui offre une très grande flexibilité afin de faire varier, à l'origine ou ultérieurement, la longueur de la cuve pour s'adapter aux vitesses hydrauliques souhaitées.

◆ Extraction des sables

Les sables décantés sont collectés par une première vis horizontale, installée en fond de cuve, et sont transférés vers une vis d'extraction et d'égouttage pour évacuation des sables en benne.

◆ Extraction des graisses

L'extraction des graisses s'opère sur toute la longueur de la machine par l'intermédiaire d'un caisson longitudinal. L'accumulation des graisses dans cette zone est favorisée par le mouvement créé par l'insufflation d'air. Les graisses sont récupérées et évacuées par un racleur de surface.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

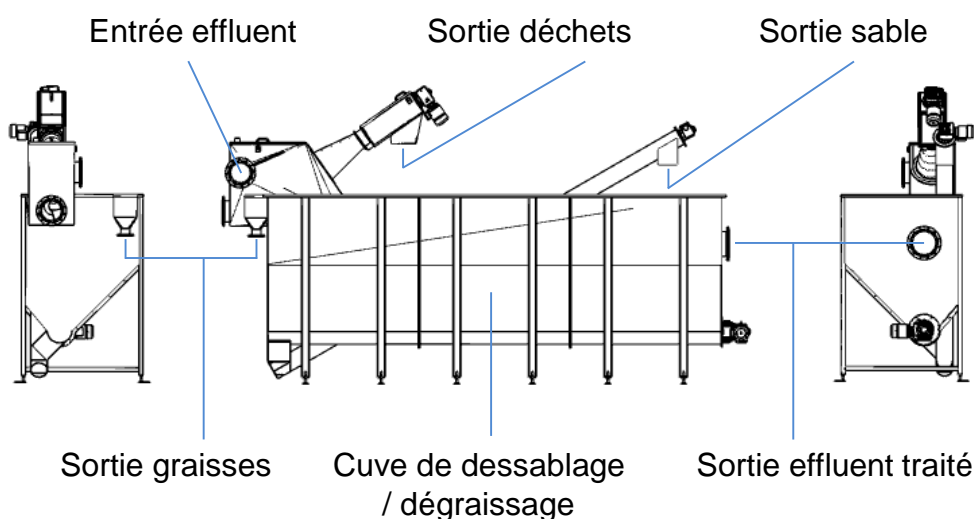
MATÉRIAUX

- Construction en inox 304L ou 316L
- Spire en acier haute résistance

PERFORMANCES

Débits hydrauliques (m ³ /h)							
EVS5-40	EVS5-70	EVS5-100	EVS5-150	EVS5-200	EVS5-300	EVS5-400	EVS5-500
40	70	100	150	200	300	400	500
Taux de capture des sables : 90% > 200 microns							

INSTALLATION ET DIMENSIONS



	Encombrement hors tout en mm							
Modèles(*)	EVS5-40	EVS5-70	EVS5-100	EVS5-150	EVS5-200	EVS5-300	EVS5-400	EVS5-500
Longueur	2800	4800	6800	6800	8800	10800	10800	12800
Largeur	1100	1100	1100	1500	1500	1500	2000	2000
Hauteur	3300	3300	3300	4100	4100	4100	4800	4800

(*) EVS5 = modèles incluant les trois fonctions de base décrites ci-dessus, des versions avec deux fonctions uniquement sont disponibles sur demande telles que, dessablage et dégraissage seulement ou encore dégrillage et dessablage. La dénomination de ces modèles devient alors EVS2.

Le constructeur se réserve le droit d'apporter des modifications techniques et de fabrication sans information préalable.
Les possibilités d'installation et de combinaisons ne sont pas toutes indiquées. Nous consulter.