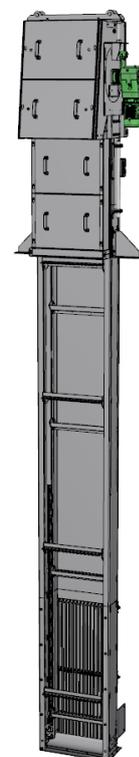


DÉGRILLEUR A CHAÎNES

SPÉCIFICITÉS

- > Implantation : **En applique - Postes de relevage**
- > Décharge des déchets **à l'amont**
- > Dégrilleur multirâteau
- > Garantie de relevage des déchets
- > Haute fréquence de nettoyage
- > Position verticale - 90°
- > Hauteur de décharge jusqu'à 15 m



DESCRIPTION / FONCTIONNEMENT

Les dégrilleurs à chaînes BACKSEP, série BKS s'installent dans les postes de relevage en position verticale. Du fait de leur conception, ils garantissent l'extraction des déchets en pieds de grille, supprimant ainsi les problématiques liées aux lingettes, cailloux ou autres déchets difficiles à extraire.

Dès le démarrage de la machine, le relevage des déchets s'effectue toutes les 10 à 20 secondes, au moyen de râteaux entraînés par 2 chaînes latérales. La fréquence de raclage est un élément déterminant de l'efficacité de la machine.

Grâce à une conception spécifique, les déchets sont déversés du côté amont.

Le BACKSEP est la réponse absolue aux problématiques d'implantation et d'exploitation.

Chaque dégrilleur peut être équipé en complément, d'un compacteur totalement intégré à la machine pour la déshydratation des déchets (série BKS/EPS).

○ CHASSIS

La structure du dégrilleur est constituée de deux flancs latéraux offrant des largeurs variables de 400 à 900 mm. Particulièrement adaptés pour les postes de relevage, ces dégrilleurs répondent à des configurations jusqu'à 15 m de hauteur de relevage de déchets.

○ ÉCRAN FILTRANT

L'écran filtrant est constitué de barreaux fixes dont l'espace entre eux définit l'entrefer de dégrillage. Grâce au nombre de râteaux en mouvement, cette technologie s'adapte particulièrement aux effluents fortement chargés et peut être utilisée indifféremment en tant que dégrilleur fin ou grossier. Entrefer de 6 à 40 mm. (Autres sur demande).

○ MÉCANISME

Des râteaux sont fixés sur des chaînes latérales entraînées par des roues dentées. La précision du mouvement ascensionnel des râteaux le long de la grille, puis le long du tablier, garantit en plus d'une très grande fiabilité, une impressionnante efficacité de fonctionnement.

○ LES DÉCHETS

Les refus de dégrillage sont remontés jusqu'au point de déchargement à l'amont du dégrilleur. Ils peuvent être déversés directement dans une benne, ou être préalablement repris par un convoyeur ou un compacteur à vis transversal intégré à la machine (Versions BKS/SPI et BKS/EPS).

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

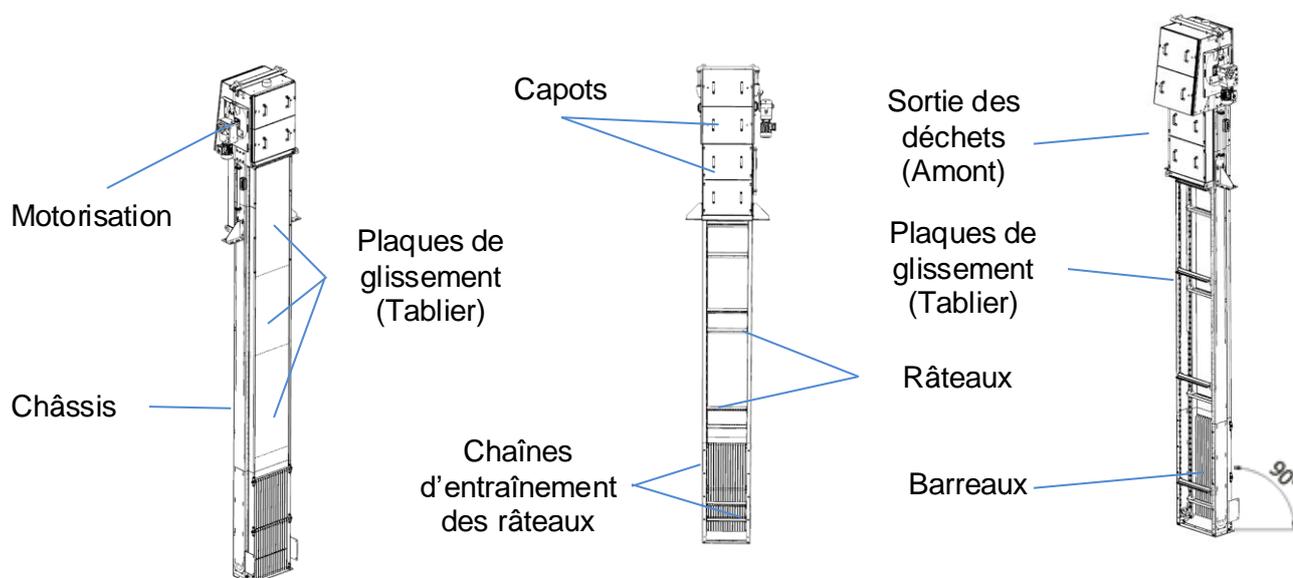
MATÉRIAUX

- Construction en inox 304L ou 316L

PERFORMANCES

		Débits hydrauliques sur effluents urbains (m ³ /h)					
Entrefer (mm)		BKS 400	BKS 500	BKS 600	BKS 700	BKS 800	BKS 900
De 6 à 40 mm (Autres sur demande)		Débits variables en fonction de la largeur du dégrilleur, de la maille et du profil hydraulique. (Vitesse d'écoulement)					
		Jusqu'à 1000 m ³ /h (Au-delà sur demande)					

INSTALLATION ET DIMENSIONS



		Encombrement hors tout en mm		
Modèles	Hauteur de décharge maxi	Hauteur totale maxi	Largeur grille	Largeur BKS
BKS 400	15000	16150	370	390
BKS 500	15000	16150	470	490
BKS 600	15000	16150	570	590
BKS 700	15000	16150	670	690
BKS 800	15000	16150	770	790
BKS 900	15000	16150	870	890

Le constructeur se réserve le droit d'apporter des modifications techniques et de fabrication sans information préalable. Les possibilités d'installation et de combinaisons ne sont pas toutes indiquées. Nous consulter.